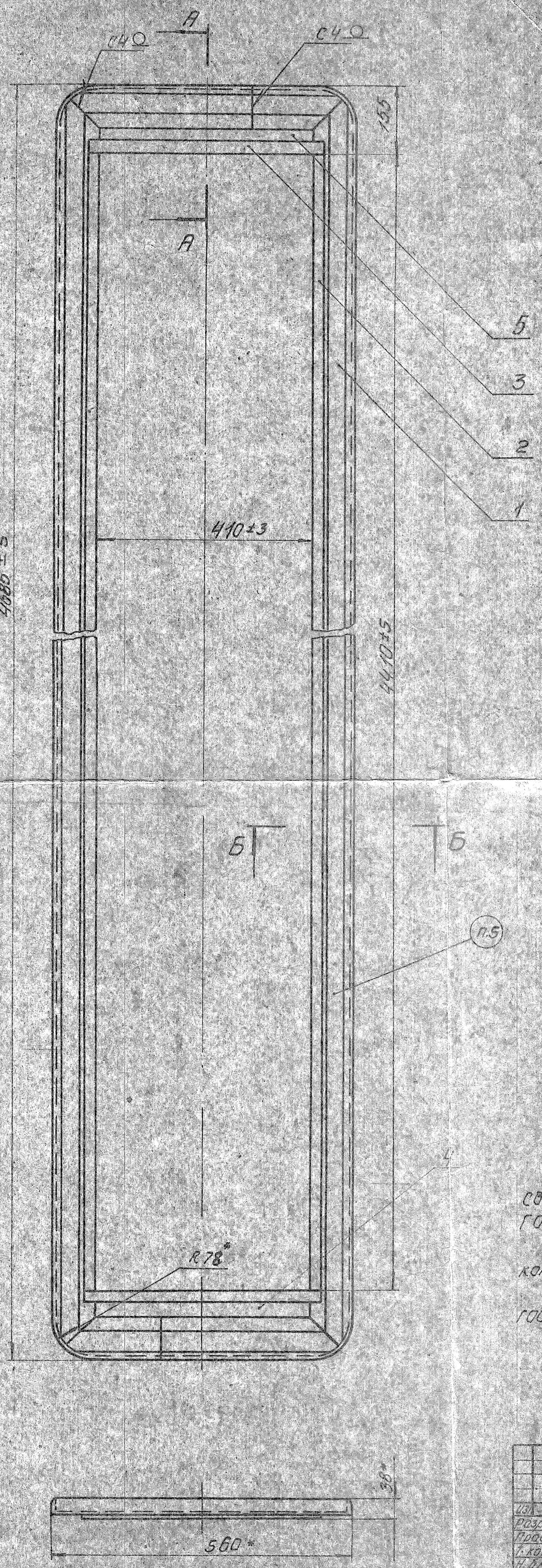

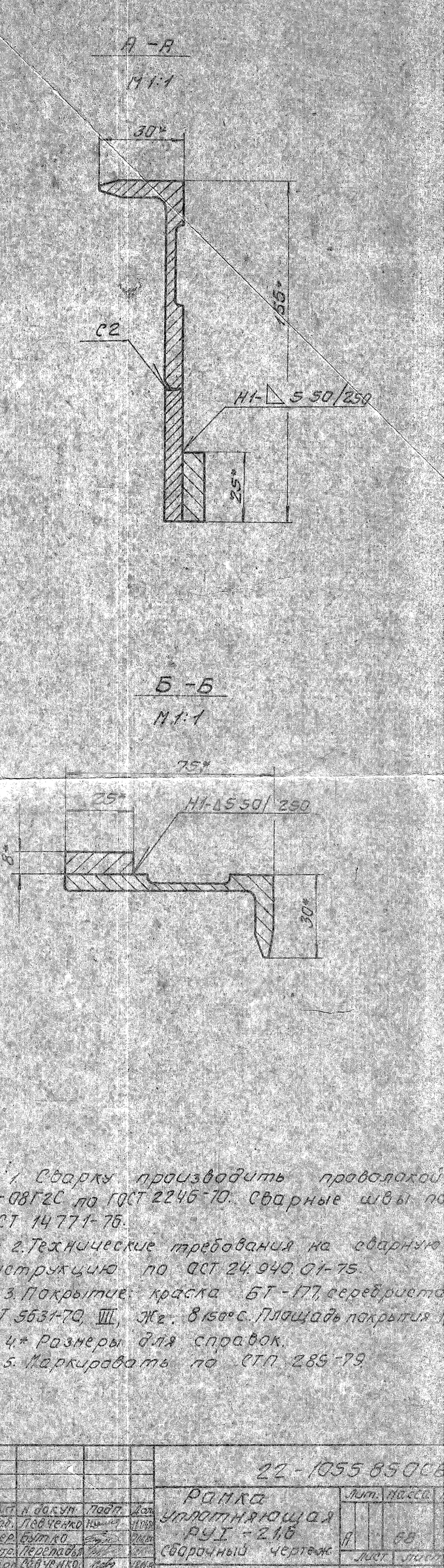

1. Сварку производить проволокой СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70. Сварные швы по ГОСТ 14771-76.

2. Технические требования на сварную конструкцию по ОСТ 24.940.01-75.

3. Покрытие: краска БТ-177, серебристая ГОСТ 5631-70, VII, Ж2. 8150°С. Площадь покрытия

4.* Размеры для справок.

5. Маркировать по СТП 285-79.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	22-1055 850 СБ		
Разраб.	Левченко				Рамка уплотняющая РУ I-21,6 Сборочный чертеж	Лит.	Масса
Провер.	Бутко					А	68
Т. контр.	Переладья					Лист	Листов
Н. бюро	Савченко					СЛАВТЯЖ	
Н. контр.	Прозанаевский						
Утв.	Брюхер						

Копировал Иванченко

Справ. № | Перв. прим. 27-1055850СП

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата